GTX

Le facteur X pour vos impressions numériques sur textile

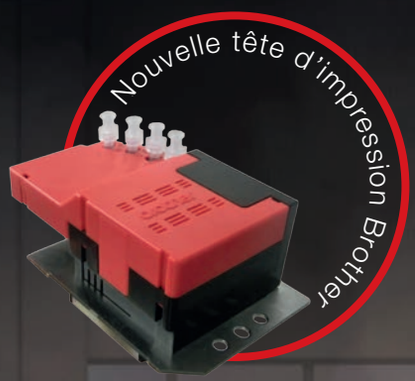
brother
at your side

Pour de plus amples informations sur la GTX, visitez notre site internet :

www.brotherdtg.com

LA GTX FRANCHIT UN CAP TECHNOLOGIE AVEC SES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES EXCELLENTES

Impression plus rapide avec plus d'options et une utilisation plus simple



1

2

3

4

5

6

brother
at your side

LE FACTEUR X POUR VOS IMPRESSIONS NUMÉRIQUES SUR TEXTILE

1 Nouvelle tête d'impression Brother
Une nouvelle génération pour une rapidité incroyable

2 La nouvelle encre brother Innobela textile
Pour un spectre de couleurs plus large avec des couleurs éclatantes.

3 Système d'encre en poche écologique
Système de recirculation des encres et de nombreuses nouvelles caractéristiques pour réduire les coûts de maintenance.

4 Une large gamme de plateau x disponibles
Jusqu'au format 40.64 x 53.54 cm de surface d'impression, avec différents plateaux disponibles selon le type d'impression.

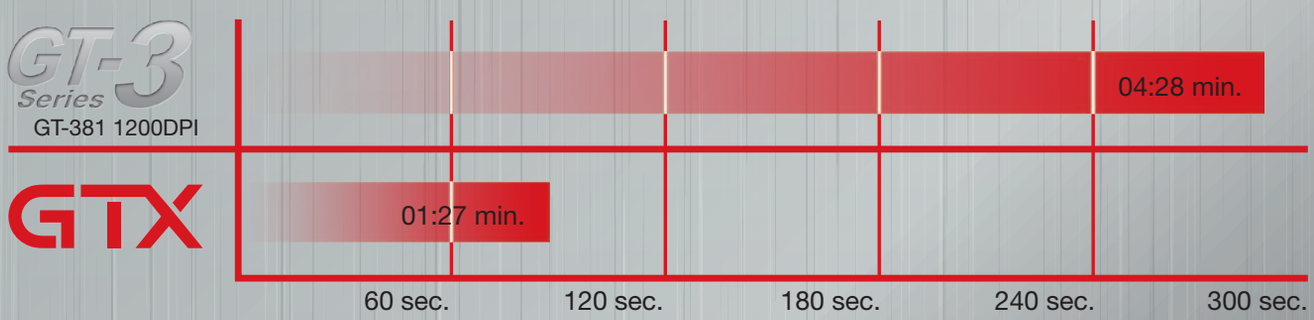
5 Interface simple à utiliser et intuitive
Avec affichage du visuel à imprimer

6 Connexion réseau et USB
Pour une intégration complète de la production industrielle.

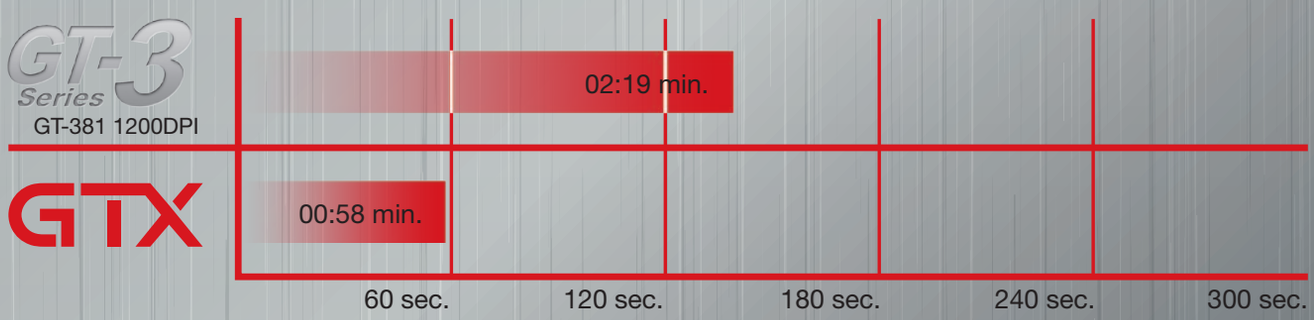
Vitesse d'impression

Imprime plus rapidement que jamais !

Taille de l'image 32 cm x 22 cm couleurs (CMJN)+ Blanc



Taille de l'image 32 cm x 22 cm couleurs (CMJN) uniquement



Spécifications

Méthode d'impression	Imprimante textile jet d'encre
Dimensions de la machine	1400mm x 1290mm x 535mm
Poids	Environ 118 kgs
Surface d'impression maximale	40.64 x 56.54 cm
Plateau inclus	35.56 x 40.64 cm
Type d'encre	Encre à eau en poche de 200 ou 500 ml
Couleur d'encre	CMJN
Type de tête d'impression	Tête piezzo impression à la demande
Nombre de tête d'impression	2
Résolution de la tête d'impression	1200x1200 dpi
Mode d'impression	Simple ou multi-passage pur les couleurs CMJN. Sous couche et Blanc de l'image pour le blanc
Environnement	Conditions de stockage de 10°à35°c, humidité de 20 à 85% d'humidité relative Conditions d'impression de 18°à35°c, humidité de 35 à 85% d'humidité relative
Fichier de sortie	Drivers d'impression (USB, ou fichier)
Alimentation électrique	AC 100V-240V, 50/60Hz
Consommation électrique	0.8 Ampère en moyenne (0.3A pendant la recirculation)
Séchage de l'encre	Presse à chaud, séchage à 180°C pendant 35 secondes. Le tunnel est recommandé pour les grandes productions, temps de séchage 3.5 minutes à 180°C Le temps et la température dépendent des caractéristiques du tunnel utilisé:
Prétraitement	Avant impression appliquer en utilisant un dispositif manuel ou automatique et sécher en utilisant une presse à chaud selon les recommandations constructeur. Le prétraitement est nécessaire avant impression des encres blanches

Logiciel

OS	Windows 7 (32 bit/64 bit), Windows 8.1 (32 bit/64 bit), Windows 10 (32 bit/64 bit), Mac OS X v10.10.x
Interface	USB2.0, LAN (10 BASE-T, 100 BASE-TX), USB Flash Memory (Under 32GB, FAT32 format)
Conditions d'utilisation du drivers	2GHz CPU, 4GB RAM
Resolution de l'écran	XGA (1024×768)
Applications PC recommandées	Adobe® Photoshop CS6/CC, Adobe® Illustrator CS6/CC, Adobe® Photoshop Elements 14/15, CorelDRAW® X7/X8

Recycle Reform Refuse Reduce 5R

OEKO-TEX® CONFIDENCE IN TEXTILES ECO PASSPORT NEP 1607 Nissenken Textile chemicals. Tested and verified. www.oeko-tex.com/ecopassport

Brother Earth

innobella TEXTILE

Fourni par:

brother
Internationale Industriemaschinen GmbH

Düsseldorfer Straße 7 – 9,
D-46446 Emmerich am Rhein

Phone +49 2822 609-0
Fax +49 2822 609-0
Mail info@brother-ism.com
Web www.brother-industrial.com